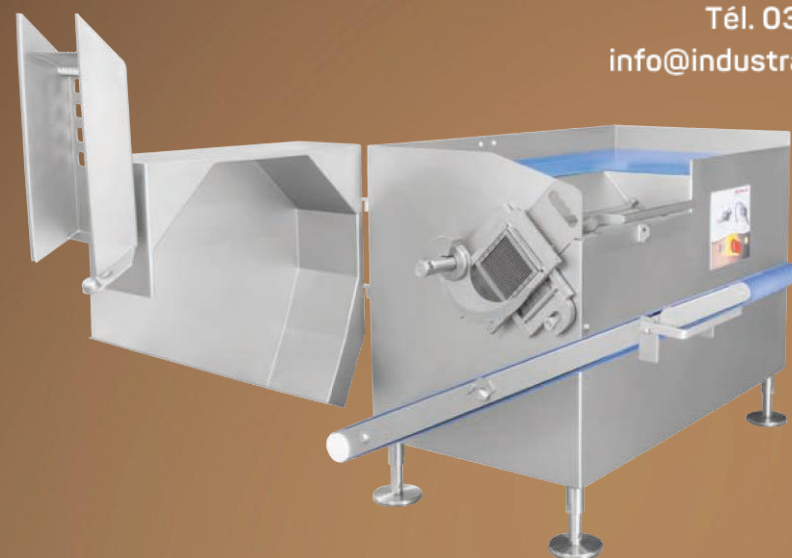


Original AR 30

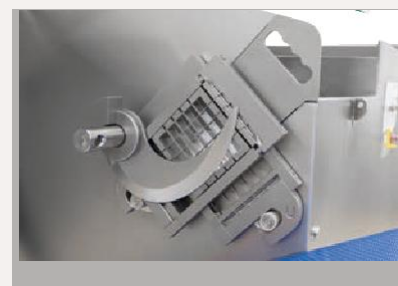
Pour couper en cubes, en lanières, en portions et pour râper



En tant que machine semi-automatique conçue pour offrir des performances de coupe élevées, l'AR 30 originale produit jusqu'à 3 000 kg de cubes, lamelles, râpés ou portions par heure. Cela n'est pas seulement dû à sa grande goulotte ou à sa vitesse de travail élevée, mais surtout à ses commandes qui permettent de gagner du temps et d'éliminer les temps d'arrêt improductifs.



Une machine semi-automatique qui peut devenir entièrement automatique
En tant que machine de découpe semi-automatique, elle est déjà conçue pour être éventuellement transformée en un système entièrement automatique. Un système de trémie peut être ajouté ultérieurement, s'adaptant parfaitement aux points d'ancrage préinstallés. Et pour ceux qui souhaitent également disposer d'un système d'alimentation, celui-ci peut également être monté sur les points de fixation prévus à cet effet.



Unités à lames multiples, disques à trancher, disques à râper

En plus d'une lame simple, la machine peut également être utilisée avec une lame double, des disques à trancher ou des disques à râper. Cela permet de doubler les performances de la machine pour de nombreuses tâches de découpe. En même temps, ces outils ouvrent un large éventail de possibilités de découpe supplémentaires. Il n'y a donc pratiquement rien qu'elle ne puisse découper.



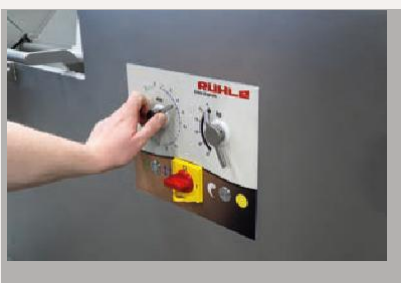
Découpe dynamique au moyen de grilles

En fonction du produit, la grille et la lame peuvent être coordonnées avec précision de différentes manières. Certains articles nécessitent de nombreux mouvements de coupe, tandis que d'autres ne supportent que des mouvements minimes. Une boîte de vitesses commutable montée sur la lame offre une gamme d'options de réglage pour garantir la meilleure coupe possible à chaque fois.



Système de changement rapide des grilles

Cela permet de changer la grille en seulement 10 secondes, de la nettoyer parfaitement en 30 secondes et de remplacer la lame en moins d'une minute. Le système de grille modulaire permet également d'obtenir une grande variété de tailles de coupe en utilisant seulement quelques grilles. La conception montée sur rouleaux garantit un fonctionnement durable et une usure réduite.



Commande rapide et facile

En seulement trois étapes simples, la machine peut être rapidement ajustée en fonction du produit. À l'aide de commandes rotatives, vous sélectionnez la pression du piston, la pression de précompression et enfin la longueur de coupe. De plus, des fonctions telles que le râpage et la double coupe peuvent être activées pour des tâches de coupe spéciales. L'intelligence de la machine fonctionne en arrière-plan, rendant son utilisation aussi simple que possible pour l'utilisateur.



Tapis convoyeur d'évacuation

Le produit coupé est automatiquement transporté hors de la machine vers un conteneur de collecte via un tapis convoyeur. La sortie se fait à une hauteur de 750 mm, ce qui facilite le remplissage des piles de caisses ou des chariots standard. Sur demande, cependant, le convoyeur peut être prolongé pour des hauteurs de chute plus importantes et allongé pour remplir des conteneurs encore plus grands, si nécessaire pour l'opération.

EQUIPEMENT

*Lame ondulée longue * Précompression latérale hydraulique * Stabilisateurs des produits à couper * Précompression sensible à la pression * Grilles multiplex sur palier de roulement * Compression en continu à l'alimentation* Système d'entraînement dynamique * système de pression hydraulique * Tapis convoyeur d'évacuation*

Longueur machine	1740 mm - 2660 mm	Alimentation	400 V, 4,9 kW, 32 A
Largeur machine	1350 - 1800 mm	Capacité	max 3000 kg / h
Hauteur machine	1250 mm - 1400 mm	Longueur de coupe	0,5 - 60 mm
Poids machine	520 kg	Nombre de coupe	0 - 300 par minute
Longueur goulotte	600 mm	Température de coupe	-5 °C - +80 °C
Largeur goulotte	120 mm	Tailles de grilles standard	5, 10, 20, 60 / 6, 12, 24, 60 / 7, 15, 30, 60
Hauteur passage goulotte	120 mm		