

SERIE RXD MS POUR CONTAMINANTS FINS ET OS

**SYSTEME D'INSPECTION A RAYONS X
DOUBLE ENERGIE**



SERIE RXD MS POUR CONTAMINANTS FINS & OS

Système d'inspection à rayons X par détecteur TDI double énergie contrôlé par IA

Les images des données de basse et haute énergie sont obtenues par deux détecteurs dédiés et sont comparées automatiquement par le logiciel de traitement, qui analyse une potentielle différence dans le nombre atomique de corps étrangers grâce à un algorithme hiérarchique.

Cette série de détecteurs « par le dessus » est particulièrement adaptée pour l'inspection des produits irréguliers, du poisson et de la viande. Elle garantit les meilleures performances disponibles en matière de détection des contaminants fins et peu denses tels que les os et le plastique.

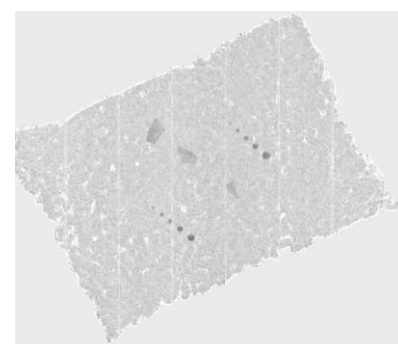
Caractéristiques :

- Détection de contaminants fins
- Détection de contaminants de faible densité
- Détection d'os
- Détection de produits irréguliers
- Transfert de données
- Support technique à distance

Application :

Populaire pour l'inspection de produits (surgelés) en emballages flow pack tels que des légumes, des frites, etc.

Données techniques :



Spécifications				
Modèle		RXD-MS-2416	RXD-MS-4016	RXD-MS-6030
Hauteur d'inspection		160 mm	160 mm	300 mm
Largeur d'inspection		240 mm	400 mm	600 mm
Meilleure sensibilité d'inspection		Bille SUS Ø 0,3 mm, Fil SUS Ø 0,2*2 mm Bille verre Ø 0,8 mm, Bille céramique Ø 0,8 mm		
Lampe rayons X		350 W / 80 kV		350 W / 80-120 kV
Paramètres du convoyeur	Vitesse	10-60 m/min, maximum 5 kg 10-60 m/min, maximum 15 kg 10-60 m/min, maximum 30 kg		
	Largeur	256 mm	414 mm	614 mm
	Hauteur max.	160 mm	160 mm	300 mm
Opération		Ecran tactile couleur TFT 17"		
Fuite de rayons X		< 1 µSv/h (norme CE)		
Protection rayons X		Rideau de protection		
IP pour le tunnel d'inspection		IP67		
Gestion des produits		Enregistrement complet du produit		
Réglage des paramètres		Apprentissage automatique / Réglage manuel		
Gestion des images		Enregistrement / Impression / Analyse automatiques des images		
Gestion de l'équipement		MTBF, MTTR, journaux d'erreurs, analyse des erreurs		
Stockage des produits		Le stockage maximal des paramètres des produits peut atteindre 1000 types		
Matériau corps de la machine		SUS304		
Nettoyage		Facile à nettoyer		
Traitement de surface		Sablage		
Méthode de refroidissement		Refroidissement par air conditionné		
Spécifications environnementales, électriques et opérationnelles				
Température de fonctionnement		0-40 °C		
Humidité relative		30-90 %		
Alimentation électrique		220V, AC, 50/60 Hz		
Système d'exploitation		Windows		
Méthode de communication		Port LAN, port USB		